

Фильтрующие системы фирмы:



Сверхтонкое фильтрование охлаждающей жидкости

Блоки контроля температуры при производстве изделий из пластмассы очень чувствительны к загрязнениям в охлаждающей жидкости. Отверстия, через которые попадает охлаждающая жидкость, забиваются, соответственно требуется больше времени на производство, качество продукции падает. Фильтр для байпаса серии Cleantower поможет в решении этих проблем и обеспечивает эффективность и чистоту производства. Высокая пропускная способность и тонкость фильтрации в 3 мкм гарантируют чистоту охлаждающей жидкости на долгое время, удаляя продукты износа, частицы ржавчины, извести и водорослей.

Фильтрационная станция работает независимо от управления станком. Станцию можно быстро и легко установить и начать использовать в уравнительном баке системы охлаждения.

Чистая охлаждающая жидкость обеспечивает надежность процесса производства, оптимальное время выполнения цикла и неизменно высокое качество деталей.

Функции и преимущества фильтров Cleantower:

- **Тонкость фильтрации 3-5 мкм**
- **Возможность перемещения и стационарного использования**

использования

- **Интуитивно понятный в использовании**
- **Работа в байпасе, управление не требуется**
- **Поддержание работоспособности блоков контроля температуры**

температуры

- **Предохранение клапанов, сетчатых фильтров, каналов охлаждения, теплообменника**
- **Очень высокая скорость потока 100 - 400 л / мин**
- **Минимизация времени простоя и времени обслуживания**
- **Видимые результаты и постоянно чистая охлаждающая жидкость за короткое время**

Рекомендуемые рабочие параметры:

- **Рабочее давление: от 0,4 до 2 бар**
- **Рабочее время: непрерывная работа или временное использование**





Жидкости для
металлообработки
и сервис

ООО «Зет-Хеми Русланд»

+7(812)448-75-58 +7(812)932-63-28

www.zet-chemie.ru info@zet-chemie.ru

Фильтрующие системы фирмы:



Сверхтонкое фильтрование охлаждающей жидкости

Какую пользу получают пользователи?

Компания по производству пластмасс

ПРОБЛЕМА:

Производственные процессы не соответствовали требованиям руководства. Из-за продуктов износа, ржавчины, извести и других частиц в охлаждающей жидкости производственные процессы были небезопасными, блоки контроля температуры были заилены, клапаны, фильтры или отверстия для тонкого охлаждения закупоривались. В результате длительность цикла обработки была неоптимальной, время простоя и время обслуживания были слишком продолжительными.

РЕШЕНИЕ:

Ультратонкая фильтрация удаляла все частицы из циркулирующей воды. Чистая охлаждающая жидкость значительно стабилизировала производственный процесс: Срок службы блоков контроля температуры значительно увеличился, и сбоев больше не возникало. Затраты на производство значительно снизились.

Производитель пластиковых
деталей для пищевой промышленности

ПРОБЛЕМА:

Современные станки иногда имеют шкафы управления с водяным охлаждением и расположенное выше по потоку сито для мелких частиц. При таком построении системы уже через несколько дней машины начинали отключаться, так как сито забивалось мелкими частицами, и его необходимо было очищать вручную.

РЕШЕНИЕ:

В процесс очистки была интегрирована система обходного фильтра, который не требует дорогостоящей системы контроля. Благодаря фильтру твердых частиц все взвешенные частицы удаляются из охлаждающей жидкости. Производство больше не простаивает.

Устанавливаемые по всему миру
машины для литья под давлением

ПРОБЛЕМА:

Блок контроля температуры (охлаждение и обогрев в одном блоке) проработал около 8 часов. После этого клапаны были забиты, и устройство вышло из строя.

После каждой смены их нужно было тщательно чистить.

РЕШЕНИЕ:

Все частицы удаляются с помощью ультратонкой фильтрации. Блок контроля температуры работает непрерывно в течение 12 месяцев. Также больше не было необходимости устанавливать ограничения на использование блока контроля температуры. Производство становится значительно более эффективным и экономичным.

