



ESTRA100

СОЖ МИКРОЭМУЛЬСИОННОГО ТИПА ДЛЯ ЛЕЗВИЙНОЙ И АБРАЗИВНОЙ ОБРАБОТКИ

ОПИСАНИЕ

ESTRA100 биостабильная универсальная жидкость для металлообработки с низким содержанием масла, разработанная для лезвийной обработки и шлифования различных материалов.

При смешивании с водой образует полупрозрачную эмульсию. Он подходит для легких и средних режимов механической обработки и шлифования.

Продукт разработан для воды мягкой и средней жесткости.

ESTRA 100 благодаря своему специальному составу, идеально подходит для обработки чугуна и углеродистой стали.

Этот продукт не содержит нитритов, фенолов, серы, хлора, NPE и вторичных аминов.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Биостабильна
- Хорошее моющее действие
- Низкое содержание масла
- Не пенится
- Хорошие обрабатывающие свойства
- Подходит для станков с ЧПУ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Чугун
- Углеродистая сталь

МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

ESTRA100 легко смешивается с водой. Добавить продукт в воду в рекомендованной концентрации и перемешать. Идеальная температура воды для смешивания 5 – 25°C.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Lightamber
Плотность при 20°C, г/см ³	1.035
pH (3% в обессоленной воде)	9.4

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ ДИАПАЗОН КОНЦЕНТРАЦИЙ

Оптимальная концентрация может варьироваться в зависимости от качества воды и условий работы. Приведенные ниже концентрации указаны только для справки. Если для определения концентрации используется рефрактометр, коэффициент рефракции составляет 2,5.

Точение	% 5 -6	Нарезание резьбы	% 6 -7
Фрезерование	% 5-6	Пиление	% 6 -7
Сверление	% 5 -6	Шлифование	% 4 -5

УПКОВКА

200 кг и 55 кг стальные бочки и 25 кг пластиковая канистра.

ХРАНЕНИЕ

Избегать замерзания и попадания прямых солнечных лучей. Хранить при 5-30°C. Продукт использовать и хранить в соответствии с рекомендациями, изложенными в паспорте безопасности на материал.

