

Описание продукта



FORMET V 502

ОПИСАНИЕ

FORMET V 502 был разработан для операций фрезерования, сверления, резания, а также для различных процессов пластической деформации. Обладает высокой температурой вспышки и низкой вязкостью.

FORMET V 502 не оставляет следов при испарении. После производственного процесса очистка не требуется.

FORMET V 502 не оставляет пятен на цветных металлах, таких как алюминий, латунь, медь, и не вызывает коррозии стали.

ФИЗИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	прозрачная жидкость
Плотность, при 20°C, г / см ³	0.78
Вязкость (сСт) при 40°C	~1,5
Точка воспламенения СОС (°C)	~68

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Может использоваться как с цветными, так и с черными металлами.
- Полностью испаряется, не оставляя следов
- Не вызывает проблем при сварке и термообработке
- Продлевает срок службы инструмента и штампа
- Устойчив к микроорганизмам
- Имеет высокую температуру вспышки
- Обладает высокой устойчивостью к окислению
- Совместим с хладагентами R134-A, R-22, R-410A, CFC, HCFC, HFC.s.

УПАКОВКА

160 кг стальна бочка, 45 кг стальная бочка.

ХРАНЕНИЕ

Избегать замерзания и попадания прямых солнечных лучей. Хранить при 5-30°C. Продукт следует использовать и хранить в соответствии с рекомендациями, изложенными в паспорте безопасности на продукт.

